



COMUNE DI SIZIANO

P.za Giacomo Negri, 1 - 27010 Sizzano (PV)

www.comune.sizzano.pv.it

Tel. 0382/6780241/0 – fax 0382/617660

tributi@comune.sizzano.pv.it

info@pec.comune.sizzano.pv.it

Servizio 2 – Affari finanziari e controllo di gestione - Settore Tributi

TARI – TASSA SUI RIFIUTI

**DICHIARAZIONE
DI DETENZIONE E/O OCCUPAZIONE
LOCALI ED AREE
UTENZE DOMESTICHE**

CONTRIBUENTE

- _____
- NUOVA OCCUPAZIONE
 VARIAZIONE

Denuncia pervenuta in data _____ n. progr. _____

Cognome _____ Nome _____

Nato/a _____ Prov. _____ il _____

Codice Fiscale _____ Telefono _____

Residente a _____ Prov. _____ Via /n. _____

Indirizzo e-mail _____ Indirizzo PEC _____

DICHIARA DI DETENERE E/O OCCUPARE I LOCALI SITI A SIZIANO

VIA /N _____

PIANO _____ SCALA _____ INTERNO _____

DALLA DATA DEL _____

(indicare la data anche se non coincide con la data di attribuzione della residenza)

Destinazione d'uso	Superficie Calpestabile Mq.	Categoria catastale	Sezione e Foglio	Mappale o Particella	Sub.	RENDITA CATASTALE
Abitazione (esclusi balconi e comprese tavernetta/lavanderia/veranda)						
Cantina/solaio						
Garage/posto auto						
Portici/Tettoie						
Altro (specificare)						

In qualità di:

proprietario

affittuario (proprietario: sig. _____)

indirizzo _____)

altro titolo (indicare quale _____)

Comunica di essere subentrato a: _____

(nome e cognome di chi occupava in precedenza l'alloggio se conosciuto)

DATI DEL NUCLEO FAMILIARE DEL DICHIARANTE RESIDENTE:

- Alla data di presentazione della presente dichiarazione il **nucleo familiare del Dichiarante è composto da n. _____ persone.**
- Alla data della presentazione della dichiarazione sono presenti negli immobili altre **persone non facenti parte del nucleo familiare** ma stabilmente conviventi (esempio; badanti, colf, ecc.) e precisamente:

Motivo convivenza	Cognome	Nome	Codice fiscale

.....

Ai fini dell'applicazione del tributo si dichiara che:

- I locali di cui alla presente dichiarazione sono detenuti dal dichiarante e/o dal suo nucleo familiare NON RESIDENTE
- I locali sono utilizzati come ABITAZIONE a disposizione per uso stagionale e limitato o discontinuo (art. 27 c.8 let.j Reg. Tari)
- I locali sono utilizzati come ABITAZIONE a disposizione per uso stagionale e limitato o discontinuo per meno di 180 gg. / anno dal ____ al ____ (art. 27 c.8 let.j Reg. Tari)
- Nei locali è presente un dissipatore domestico (presentare specifica istanza ai sensi dell'art. 23 Reg. Tari)
- L'utente pratica il compostaggio domestico (presentare specifica istanza ai sensi dell'art. 22 Reg. Tari)

Dichiaro di essere a conoscenza dell'obbligo di dichiarare il venir meno delle condizioni della tariffa ridotta e che, in caso di mancata variazione, il Servizio Tributi provvederà d'ufficio ad applicare il recupero del dovuto con relative sanzioni e interessi.

.....

Dichiaro di essere a conoscenza che la dichiarazione assume anche valore di richiesta di attivazione del servizio, ai sensi dell'art. 6 del TQRIF, di cui alla delibera ARERA n. 15 del 2022.

Dichiaro di essere a conoscenza che ai sensi dell'art. 27 del Regolamento TARI la dichiarazione di possesso, detenzione, occupazione dell'immobile, nonché la variazioni e la cessazione devono essere dichiarate al Comune **entro 90 giorni** da quello in cui è intervenuta la modifica.

Dichiaro di avere ottenuto le informazioni preventive di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 in particolare sulla natura obbligatoria del conferimento dei dati di cui sopra e del loro utilizzo limitato esclusivamente a fini istituzionali.

Dichiaro inoltre di essere consapevole delle responsabilità penali cui si può andare incontro in caso di dichiarazione mendace o atto falso, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28/11/2000 n. 445.

.....

Eventuale documentazione allegata:

- Planimetria
- Contratto di locazione
- Atto di acquisto
- Istanza riduzione compostaggio domestico
- Istanza riduzione per installazione dissipatore domestico
- Altro _____

.....

Luogo _____ data _____

FIRMA DEL DICHIARANTE
